

**R.E.S.S. 1.1.1**
**Applicabile**
**1 - Requisiti essenziali di sicurezza e di salute**

## 1.1 - Considerazioni generali

## 1.1.1 - Definizioni

1. "Zone pericolose" qualsiasi zona all'interno e/o in prossimità di una macchina in cui la presenza di una persona esposta costituisca un rischio per la sicurezza e la salute di detta persona.
2. "Persona esposta", qualsiasi persona che si trovi interamente o in parte in una zona pericolosa.
3. "Operatore", la o le persone incaricate di installare, di far funzionare, di regolare, di eseguire la manutenzione, di pulire, di riparare e di trasportare una macchina.

**Norme di riferimento**

UNI EN ISO 12100-1; UNI EN 414

**Condizione operativa**

Normale.

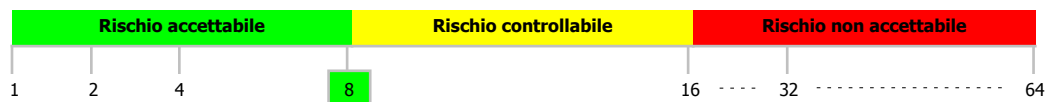
**Pericoli**
**01 - Pericoli di natura meccanica**

## 01.01 - Pericoli principali

01.01.01 Pericolo di schiacciamento

**Localizzazione**

Qualsiasi zona in prossimità della Macchina, durante il normale ciclo di lavoro o per le operazioni di regolazione e/o manutenzione da parte di personale addetto.

**Stima del rischio iniziale**
 $G(2) \times F(1) \times P(2) \times E(2) = R(8)$ : Rischio accettabile


**G** (Gravità del danno): 1 (leggero e reversibile); 2 (serio e irreversibile); 4 (mortale). **F** (Frequenza di esposizione): 1 (rara o infrequente); 2 (frequente o continua).

**P** (Probabilità che si verifichi l'evento): 1 (bassa); 2 (media); 4 (alta). **E** (Possibilità di evitare il danno): 1 (si); 2 (no).

**Provvedimenti**

La Macchina è stata progettata e realizzata in modo da eliminare i rischi ragionevolmente prevedibili durante il suo utilizzo, verso le persone incaricate di installare, di far funzionare, di regolare, di eseguire la manutenzione, di riparare la Macchina.

**Indicazioni Manuale di Istruzioni d'Uso e Manutenzione**

Sono state riportate indicazioni nel Manuale di Istruzioni per l'Uso e la Manutenzione.

**Segnaletica**

**1041-00**

 Pericolo  
schiacciamento mani

**A.S.:** A3-001/00001

**Data scheda:** 12/11/2008

1/2

**Conforme**

Progetto:

Macchina:

PROG01

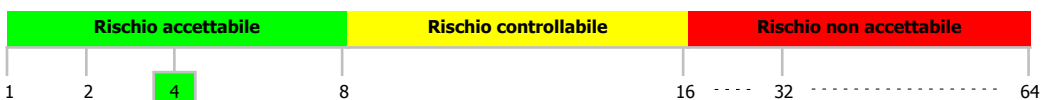
**MAC01**
**Anno:** 2008

Certifico S.r.l.

**Mod.:** MOD01

**Matricola:** 0001

**Rev.:** 11/11/2008

**R.E.S.S. 1.1.1**
**Applicabile**
**Stima del rischio residuo**
 $G(2) \times F(1) \times P(2) \times E(1) = R(4)$ : Rischio accettabile


**G** (Gravità del danno): 1 (leggero e reversibile); 2 (serio e irreversibile); 4 (mortale). **F** (Frequenza di esposizione): 1 (rara o infrequente); 2 (frequente o continua).

**P** (Probabilità che si verifichi l'evento): 1 (bassa); 2 (media); 4 (alta). **E** (Possibilità di evitare il danno): 1 (si); 2 (no).

**Rischio residuo**

Il rischio residuo è accettabile.

RESS All. I - Scheda 1

**A.S.:** A3-001/00001

**Data scheda:** 12/11/2008

2/2

**Conforme**

Progetto:

Macchina:

PROG01

**MAC01**
**Anno:** 2008

Certifico S.r.l.

**Mod.:** MOD01

**Matricola:** 0001

**Rev.:** 11/11/2008